

СОГЛАСОВАНО

Начальник управления дополнительного профессионального образования

Н.Н. Берёзка

«18» *Сентября* 2023 г.

УТВЕРЖДАЮ

Проректор по учебной работе

С.С. Чернов

2023 г.



УЧЕБНЫЙ ПЛАН ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ «ОПЕРАТОР СТАНКОВ С ПРОГРАММНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ»

Наименование модуля и дисциплин программы	Общая трудоёмкость, час	Контактные занятия, час						СРС, час		Форма промежуточной / итоговой аттестации
		в том числе			с применением ДПО			всего	с применением ДПО	
		лекции	практические / лабораторные	всего	лекции	практические / лабораторные	всего			
Модуль 1. Теоретическое обучение	54	22	14	8	2	2	2	32	-	-
Дисциплина 1.1. Охрана труда. Виды, типы и устройство станков с ЧПУ	12	8	6	2	2	2	2	4	-	зачет
Дисциплина 1.2. Оснастка и режущий инструмент	18	4	2	2	-	-	-	14	-	зачет
Дисциплина 1.3. Размеры, допуски и измерения	24	10	6	4	-	-	-	14	-	зачет
Модуль 2. Практическая подготовка	78	44	16	28	-	-	-	34	-	-
Дисциплина 2.1. Наладка оборудования и изготовление деталей на станках с программным управлением	34	16	6	10	-	-	-	18	-	зачет
Дисциплина 2.2. Программное управление	34	22	8	14	-	-	-	12	-	зачет

Наименование модуля и дисциплин программы	Общая трудоемкость, час	Контактные занятия, час						СРС, час		Форма промежуточной / итоговой аттестации
		лекции	практические / лабораторные	в том числе			всего	всего	с применением ДУТ	
				лекции	практические / лабораторные	ДОТ				
Дисциплина 2.3. Коррекция инструмента, контроль размеров готовой детали	10	6	2	4	-	-	-	4	-	зачет
Итоговая аттестация по программе (квалификационный экзамен)	12	6	-	-	-	-	-	6	6	экзамен
Итого	144	72	30	36	2	2	2	72	6	-

Составитель программы:

доцент кафедры материаловедения в машиностроении
 ФГБОУ ВО «Новосибирский государственный
 технический университет», канд. техн. наук, доцент



Н.В. Плотникова